



**JMM ManufacturaS**

# NOSOTROS

**JMM Manufacturas** es una empresa 100% mexicana desde 1988 con excelencia en la fabricación, diseñando equipos para manejo de materiales y almacenamiento.

Contamos con instalaciones propias en el Estado de México y actualmente empleamos alrededor de 100 trabajadores divididos entre planta, oficinas y cuadrillas de instalación.

Todos nuestros productos son fabricados con herramental y diseños propios desarrollados por nuestro departamento de Ingeniería, utilizando la más alta tecnología, que nos permite ofrecer:



**CALIDAD**



**PRECIOS COMPETITIVOS**



**CONDICIONES DE  
MERCADO**



# MISIÓN Y VISIÓN

## MISIÓN

Proveer al mercado nacional con productos y servicios para el almacenamiento, manejo de materiales, alta calidad y desempeño que excedan las expectativas y necesidades de nuestros clientes, logrando la satisfacción total mediante la aplicación de tecnología de punta y la mejora continua de nuestros procesos. Aprovechando el potencial de nuestros empleados, enfocados a una filosofía de calidad, compromiso, en cumplimiento de nuestros valores, para fortalecer la competitividad y el crecimiento de la empresa.

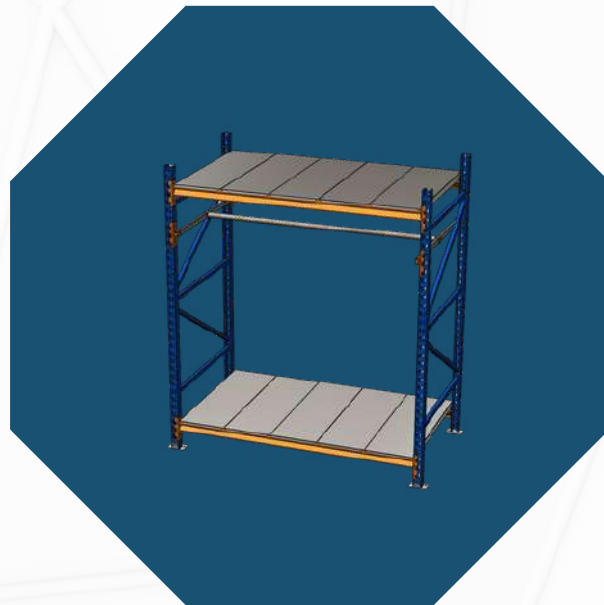
## VISIÓN

Ser la solución de almacenamiento y manejo de materiales, haciendo presencia significativa en el mercado nacional e internacional, basada en la calidad, costo y servicio. Así como, formar una sociedad exitosa entre clientes, proveedores y colaboradores. Permaneciendo como un proveedor confiable y comprometido para ser la mejor opción.

# NUESTROS PRODUCTOS

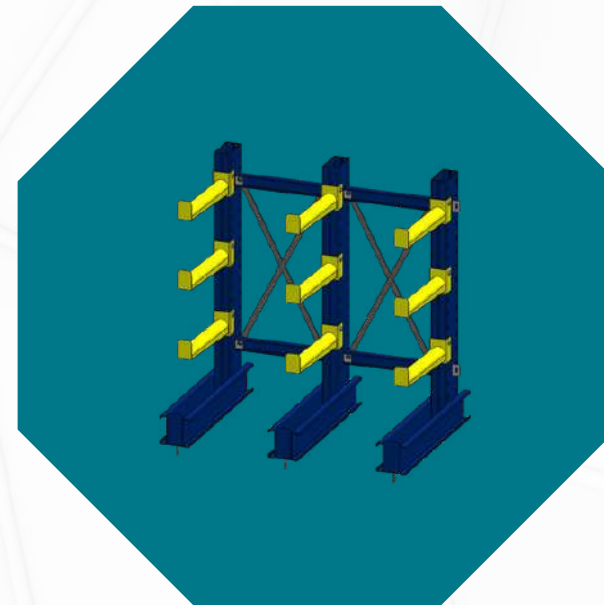
Calidad e innovación en todos nuestros productos

## ESTANTERÍA



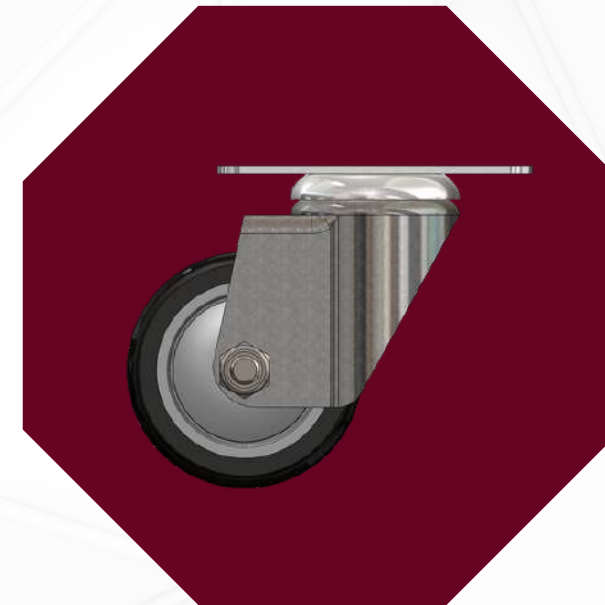
Apta para almacenaje en comercios, bodegas o industrias. Cubre una gran variedad de necesidades, ideal para almacenamiento manual de carga ligera y pesada.

## RACKS



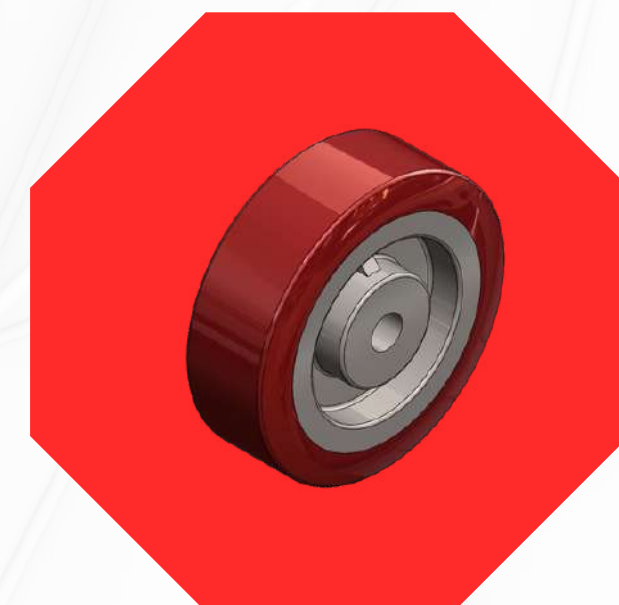
Organiza y aprovecha el espacio del almacén teniendo mayor control en la mercancía, fabricación, instalación y mantenimiento.

## RODAJAS



Apto para todo tipo de necesidades de carga, con un uso general y aplicaciones específicas, fijas y giratorias. Por lo que contamos con un catálogo de más de 250 rodajas en línea.

## RUEDAS



Fabricadas en diferentes tipos de materiales y diámetros de tal manera que puedan transportar su material de forma segura.

# NUESTROS PRODUCTOS

## MANEJO DE MATERIALES



Facilita el manejo y movimiento de artículos en almacenes, transportando material pesado de una manera rápida, sencilla y segura.

## TAPANCOS



Duplica la superficie aprovechando la altura de una nave o bodega, en la cual se puede contar con espacio adicional para oficinas o almacén.

## FABRICACIÓN ESPECIAL

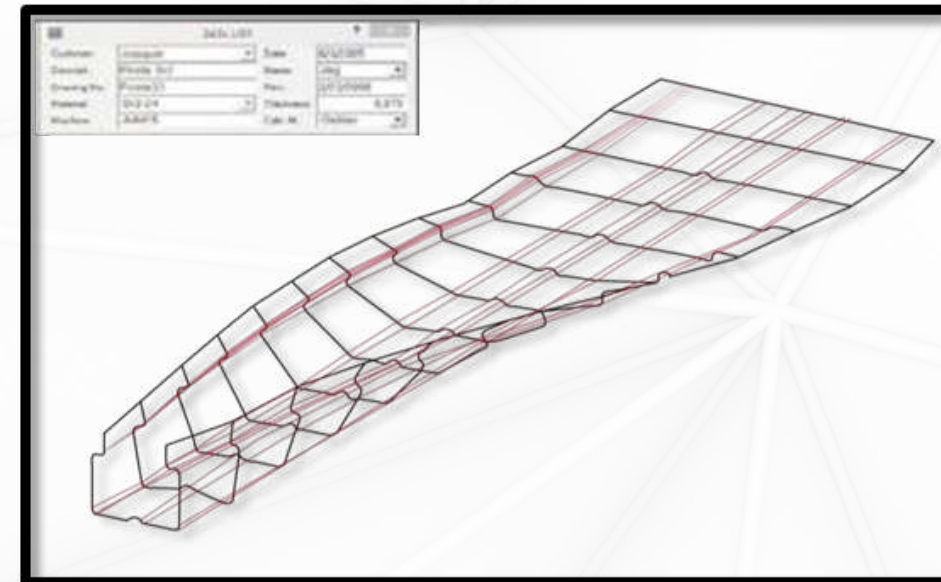


Diseño de producto personalizado bajo las especificaciones técnicas del cliente. Recibe soporte para obtener resultados satisfactorios.

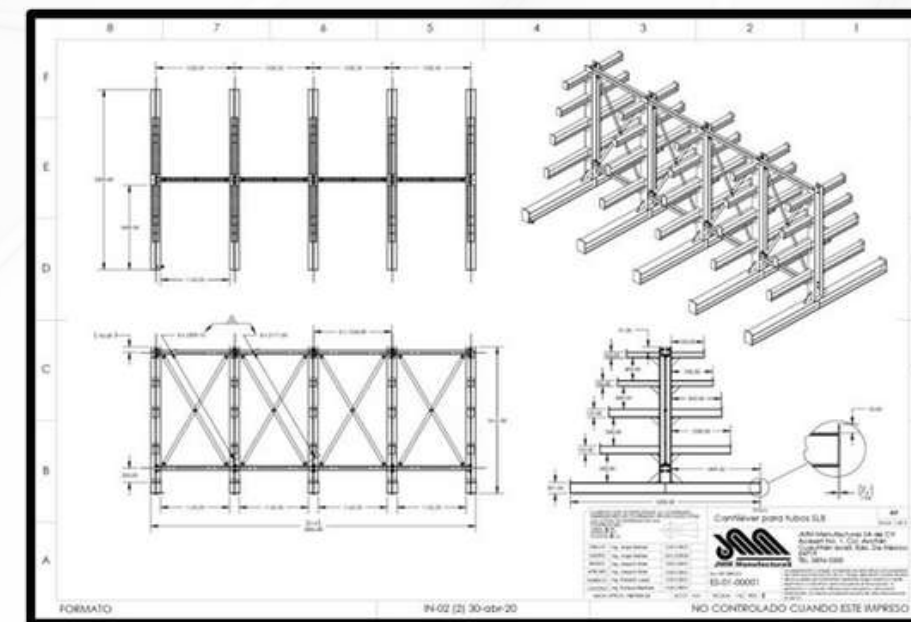
# INGENIERÍA

En JMM Manufacturas diseñamos y fabricamos una amplia variedad de productos gracias a que contamos con un departamento de ingeniería de diseño en 2D y 3D.

Así como software especializado para el cálculo de estructuras de diferentes tipos y la generación de memorias de cálculo.



Programa: UBECO



Plano de producto JMM

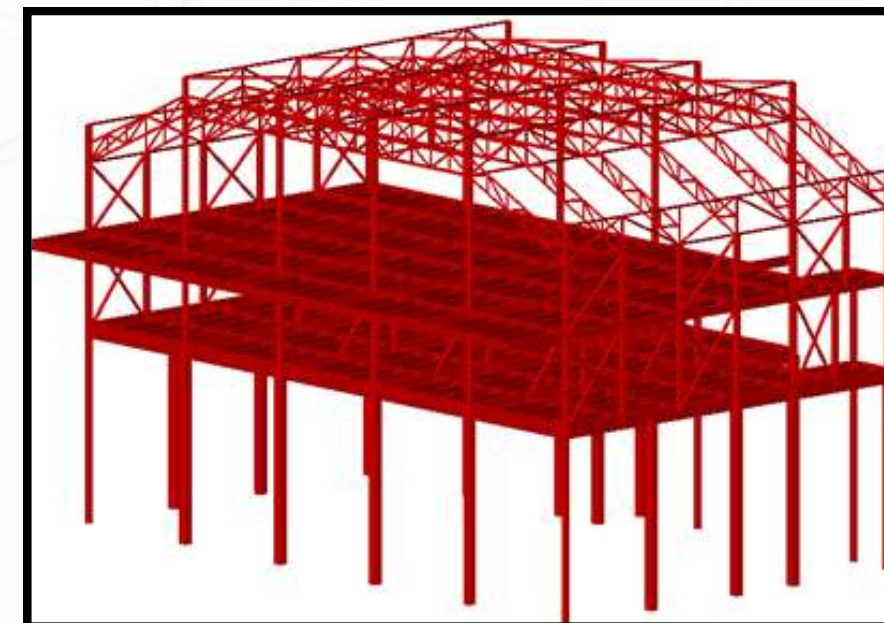
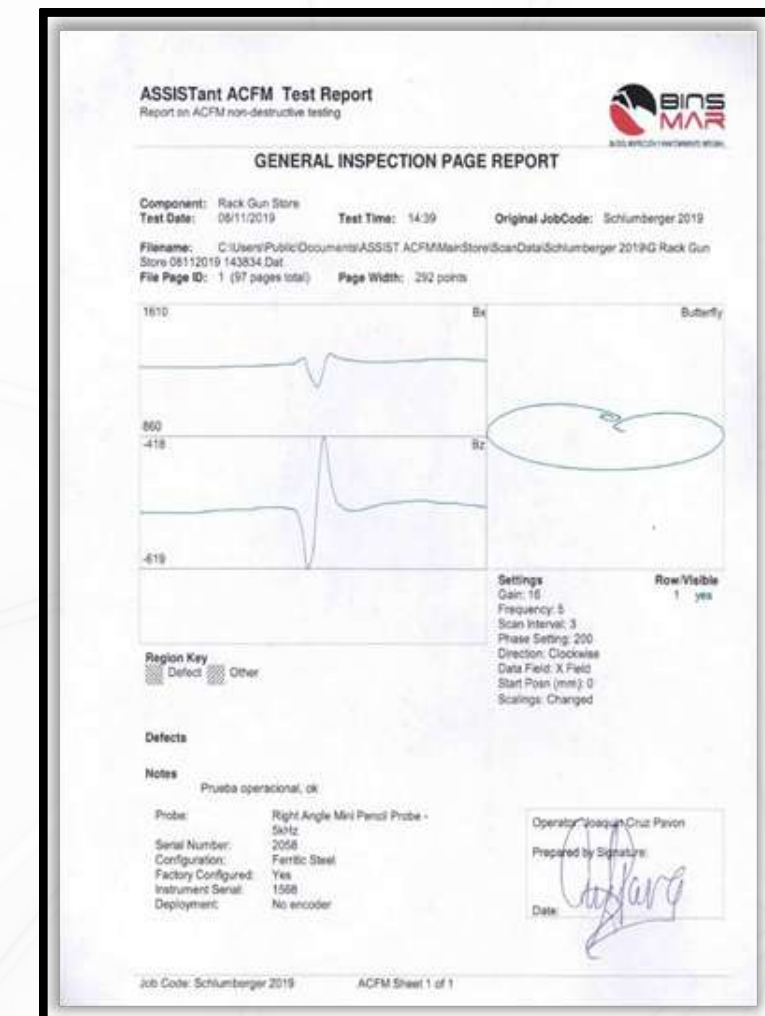
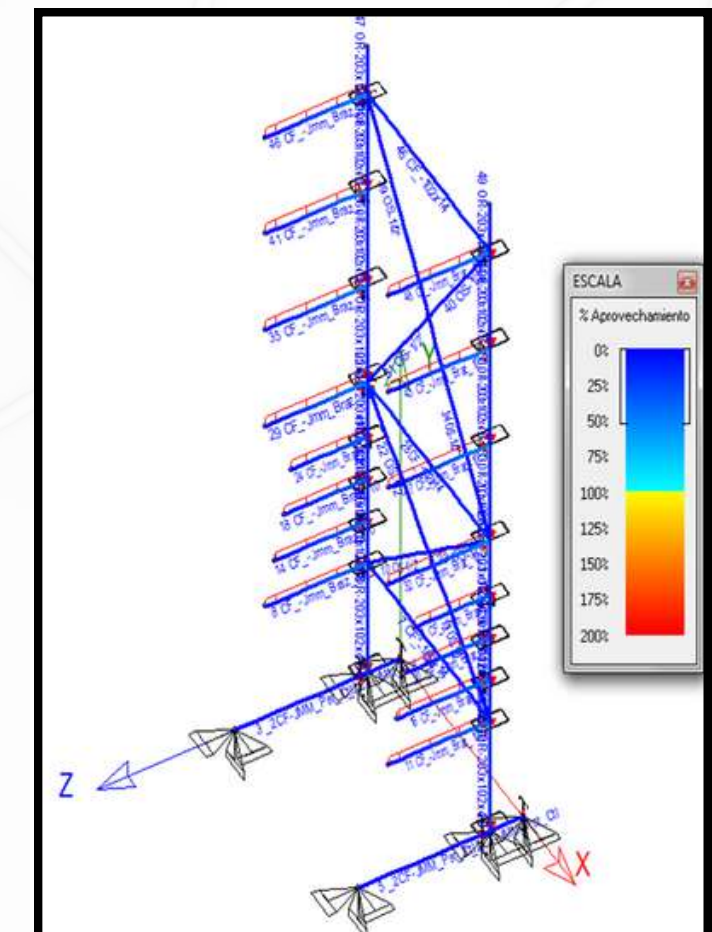


Imagen de memoria de cálculo de mezanine



Reporte de inspeccion de soldadura



Memoria de cálculo de tricals, análisis de proyecto

# BASE DEL DISEÑO

Normativa ANSI

Para el diseño, fabricación, pruebas y uso de cualquier tipo de rack, es importante cumplir con ciertos lineamientos, los cuales se indican en diferentes normas y estándares aprobados por alguna institución certificada.

Para nuestro caso la norma que aplicamos en el diseño y producción de racks es la **ANSI MH16.1:2012** para racks selectivos, dinámicos, drive inn y push back, así como estantería.

Mientras que, en los racks cantilevers se aplica la norma **ANSI MH16.3- 2016**. Ambas certificadas por **“RACK MANUFACTURERS INSTITUTE”**.

ANSI MH16.1: 2012  
(a revision of MH16.1: 2008)



## **Specification for the Design, Testing and Utilization of Industrial Steel Storage Racks**

### **Abstract:**

*The standard applies to industrial pallet racks, movable shelf racks, and stacker racks made of cold-formed or hot-rolled steel structural members. It does not apply to other types of racks, such as drive-in or drive-through racks, cantilever racks, portable racks, etc. or to racks made of material other than steel.*



An Affiliated Trade Association of Material Handling Industry of America  
MHIA is a Division of Material Handling Industry  
8720 Red Oak Blvd., Suite 201  
Charlotte, NC 28217-3992  
[standards@mhia.org](mailto:standards@mhia.org)


© 2012 by Material Handling Industry  
All rights reserved.


V12a


# CERTIFICACIONES

Certificación de equipo

Consiste en la validación de memorias de cálculo, certificados de calidad de materiales, aplicación de soldadura y pruebas de carga.

Industry & Facilities Division				Página 1/3
				<input type="checkbox"/> Preliminar <input checked="" type="checkbox"/> Final
<b>REPORTE DE INSPECCIÓN No. 0001</b>				
Orden BV No:				
<b>PROYECTO/CONTRATO:</b> Servicio de Inspección y Certificación de Equipo de Carga, Rack Cantiléver Súper Pesado.		Ref.: WFT-PR-01		
<b>Cliente BV:</b> JMM Manufacturas, S.A. DE C.V.		Orden No: N/A (Del Cliente a BV)		
<b>Fabricante:</b> N/A		Orden No: N/A (Del Cliente al Fabricante)		
<b>Inspección solicitada por:</b> JMM Manufacturas, S.A. DE C.V.				
<b>EQUIPO/ALCANCE DE LA INSPECCIÓN</b>			Artículo/Etiqueta No.	Cantidad
<ul style="list-style-type: none"> <li>Revisión documental de ingeniería (materiales)..</li> <li>Revisión documental de ensayos no destructivos..</li> <li>Inspección visual al equipo.</li> <li>Atestiguamiento de pruebas de carga.</li> <li>Emisión de reporte de inspección.</li> <li>Certificación del equipo</li> </ul>			WFT-PR-01	1
<b>DOCUMENTOS DE REFERENCIA:</b> Ver la hoja de continuación para documentos adicionales: <input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No				
<b>Título</b>	<b>No. de Referencia</b>	<b>Rev.</b>	<b>Aprobado por</b>	<b>Fecha</b>
MEMORIA DE CALCULO	ANSI LRFD	0	JMM	05-06-2009
STRUCTURAL WELDING CODE	AWS D1.1	18TH	AWS BOARD OF DIRECTORS	ABR-2004
<b>INSPECCIONES:</b>		<b>Resultados de la Inspección:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Satisfactorio <input type="checkbox"/> No Satisfactorio		
<b>Lugar de Inspección y Fecha o Período:</b> POZA RICA, VER. 16 de Diciembre de 2009		<b>Reportes de No Conformidades (RNC):</b> <input type="checkbox"/> NCR's emitidas durante el periodo reportado: N/A		
<b>Etapas de la Inspección:</b> <input type="checkbox"/> Antes de la Fabricación <input type="checkbox"/> Durante la Fabricación <input checked="" type="checkbox"/> Final <input type="checkbox"/> Empacado		<input type="checkbox"/> Lista de NCR'S Relevantes: N/A		
<b>Tipo de Inspección:</b> <input type="checkbox"/> Sesión Pre-inspección <input type="checkbox"/> Antes de la Fabricación <input type="checkbox"/> Durante la Fabricación <input checked="" type="checkbox"/> Final <input type="checkbox"/> Empacado (ver los detalles en la hoja de continuación)		<b>Principales Conclusiones y Comentarios:</b> Se realizó la revisión documental de ingeniería (materiales), revisión documental de ensayos no destructivos, se realizó la inspección visual, se realizó el atestiguamiento de pruebas de carga, teniéndose un resultado de actividades de certificación satisfactorio de acuerdo a la documentación y normativa aplicable y se procedió a emitir el presente reporte de inspección.		
<b>Sello:</b> <input checked="" type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> SI		<b>Siguiente Visita programada:</b> N/A		

Industry & Facilities Division				Página 2/3																																													
				<input type="checkbox"/> Preliminar <input checked="" type="checkbox"/> Final																																													
<b>REPORTE DE INSPECCIÓN No. 0001</b>																																																	
Orden BV No:																																																	
<b>Descripción de las Inspecciones realizadas:</b>																																																	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Se realiza la Revisión documental del libro técnico que comprende los materiales, la fabricación y el diseño de todo el equipo de carga, rack Cantiléver Súper Pesado. como parte de esta actividad, Bureau Veritas Realizó la Inspección de los siguientes documentos:</li> </ul>																																																	
<p>1.- <b>Plano tamaño A</b> scale: 1:100 descripción: JMM Manufacturas comments: Rack Cantiléver súper pesado WEATHERFORD, en este plano se describe a detalle las dimensiones y muestra las vistas de planta, vista lateral, vista frontal y el isométrico del equipo.</p>																																																	
<p>2.- <b>CERTIFICADOS DE CALIDAD:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>DOC.</th> <th>EMPRESA</th> <th>DESCRIPCION</th> <th>ESPECIFICACION</th> <th>COMENTARIOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40853.</td> <td>ESAB MEXICO S.A DE C.V</td> <td>SOLDADURA DE 1/8 TIPO E-7018.</td> <td>AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1</td> <td>LOTE 091004-M COLADA 0913737</td> </tr> <tr> <td>37739.</td> <td>ESAB MEXICO S.A DE C.V</td> <td>SOLDADURA DE 5/32 TIPO E-6010.</td> <td>AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1</td> <td>LOTE 081010-M, COLADA 0814659</td> </tr> <tr> <td>38893.</td> <td>ESAB MEXICO S.A DE C.V</td> <td>SOLDADURA DE 3/16 TIPO E-7018.</td> <td>AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1</td> <td>LOTE 090310-M, COLADA 147437.</td> </tr> <tr> <td>31023.</td> <td>ESAB MEXICO S.A DE C.V</td> <td>SOLDADURA DE 3/32 TIPO E-6010</td> <td>AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1</td> <td>LOTE 070522-M, COLADA 0711969</td> </tr> <tr> <td>0003418 0</td> <td>NERVION PINTURAS</td> <td>PINTURA PEMEX RA-28 MODIFICADO ROJO ENTONADO</td> <td>S/N</td> <td>LOTE 00034180</td> </tr> <tr> <td>0003432 1</td> <td>NERVION PINTURAS</td> <td>PINTURA PEMEX RP-6-B MODIFICADO BLANCO</td> <td>S/N</td> <td>LOTE 00034321.</td> </tr> <tr> <td>B016376</td> <td>ALTOS HORNO DE MEXICO</td> <td>VIGA W 10-54 3.40</td> <td>ASTM A709/A709W-07</td> <td>LOTE: 175800</td> </tr> <tr> <td>25931</td> <td>ALTOS HORNO DE MEXICO</td> <td>VIGA W 08-35 0.40</td> <td>ASTM A709/A709W-07</td> <td>LOTE: 335187.</td> </tr> </tbody> </table>					DOC.	EMPRESA	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COMENTARIOS	40853.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 1/8 TIPO E-7018.	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 091004-M COLADA 0913737	37739.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 5/32 TIPO E-6010.	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 081010-M, COLADA 0814659	38893.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 3/16 TIPO E-7018.	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 090310-M, COLADA 147437.	31023.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 3/32 TIPO E-6010	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 070522-M, COLADA 0711969	0003418 0	NERVION PINTURAS	PINTURA PEMEX RA-28 MODIFICADO ROJO ENTONADO	S/N	LOTE 00034180	0003432 1	NERVION PINTURAS	PINTURA PEMEX RP-6-B MODIFICADO BLANCO	S/N	LOTE 00034321.	B016376	ALTOS HORNO DE MEXICO	VIGA W 10-54 3.40	ASTM A709/A709W-07	LOTE: 175800	25931	ALTOS HORNO DE MEXICO	VIGA W 08-35 0.40	ASTM A709/A709W-07	LOTE: 335187.
DOC.	EMPRESA	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COMENTARIOS																																													
40853.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 1/8 TIPO E-7018.	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 091004-M COLADA 0913737																																													
37739.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 5/32 TIPO E-6010.	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 081010-M, COLADA 0814659																																													
38893.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 3/16 TIPO E-7018.	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 090310-M, COLADA 147437.																																													
31023.	ESAB MEXICO S.A DE C.V	SOLDADURA DE 3/32 TIPO E-6010	AWS A5.1 ASME-SFA A-5.1	LOTE 070522-M, COLADA 0711969																																													
0003418 0	NERVION PINTURAS	PINTURA PEMEX RA-28 MODIFICADO ROJO ENTONADO	S/N	LOTE 00034180																																													
0003432 1	NERVION PINTURAS	PINTURA PEMEX RP-6-B MODIFICADO BLANCO	S/N	LOTE 00034321.																																													
B016376	ALTOS HORNO DE MEXICO	VIGA W 10-54 3.40	ASTM A709/A709W-07	LOTE: 175800																																													
25931	ALTOS HORNO DE MEXICO	VIGA W 08-35 0.40	ASTM A709/A709W-07	LOTE: 335187.																																													
<p>3.- <b>CONSIDERACIONES PARA CÁLCULOS.</b> Se realizó revisión documental a 12 páginas que contienen este concepto y la normativa en las acciones realizadas es ANSI LRFD, los materiales utilizados en la estructura son de acero estructural A36 que tienen un esfuerzo de fluencia de 2531 kg/cm<sup>2</sup> y un esfuerzo de falla de 4072 kg/cm<sup>2</sup>. Tras realizar los análisis de acuerdo a la normatividad establecida, se obtuvieron resultados de deflexión dentro de tolerancia y se observa un comportamiento estable de la estructura.</p>																																																	
<p>4.- <b>MEMORIA DE CÁLCULO.</b> El cálculo de la estructura fue realizado mediante el programa de TRICALC de cálculo espacial de estructuras tridimensionales versión 7.0 de la empresa ARTECSA, con domicilio en la calle cronos ,63- edificio cronos, E28037 de Madrid (España).</p>																																																	
<p>5.- <b>CERTIFICADOS DE SOLDADURA Y PROCESOS.</b></p> <p>a) Se realizó revisión documental al reporte de inspección por partículas con numero 01832, emitido por el organismo mexicano de certificación en soldadura (OMCS), con fecha del 07/11/09, en este reporte se especifica que la inspección fue realizada de acuerdo al procedimiento OMCS-PND-MT1 y en estricto apego a la norma AWS D1.1, utilizando un equipo tipo yugo c.a., Con modelo AC-B-300 y numero de serie 18329.</p> <p>b) Se realizó revisión documental a la especificación del procedimiento de soldadura identificada como WSP1, con fecha del 16/10/2009, este documento indica que se utilizo un proceso SMAW de tipo manual y que el metal base aplicado cumplió con la especificación ASTM A-36 y que el metal de aporte utilizado cumplió con la</p>																																																	

Industry & Facilities Division				Página 3/3
				<input type="checkbox"/> Preliminar <input checked="" type="checkbox"/> Final
<b>REPORTE DE INSPECCIÓN No. 0001</b>				
Orden BV No:				
<p>especificación AWS A5.1. Todos los datos obtenidos en este reporte fueron realizados en concordancia con AWS D1.1-2008, aplicando el criterio máximo o el más rígido. Todos los resultados obtenidos son satisfactorios y fueron calificados por Jesús López Padilla SCW1 06030018QC1 exp 3/1/2012 como representante de la OMCS.</p>				
<p>c) Se realizó revisión documental al registro de calificación de procedimiento PQR1 con fecha del 16/10/2009, en el cual se indica las especificaciones ASTM A-36 y AWS A5.1 denotadas en el código AWS D1.1-2008 y que fueron utilizadas al aplicar este procedimiento, este PQR 01 soporta directamente al SWP 01 y ambos son calificados por Jesús López Padilla representante de la OMCS.</p>				
<p>d) Se realizó revisión documental al registro de procedimiento de soldadura con número 01 y fecha del 16/10/2009 que contiene los resultados de prueba de tensión, de prueba de doblez guiado, de inspección visual y de macrografía. Todos los datos contenidos en este registro son reales y fueron realizados de acuerdo con AWS D1.1-2008 y calificados por Jesús López Padilla como representante de la OMCS.</p>				
<p>e) Se realizó revisión documental a los registros de la calificación de los soldadores con fecha del 16/10/2009, aplicados a José Sandoval Alcántara ID 01 y a Héctor Santos Chávez ID 02, considerando parámetros operacionales, inspección visual y pruebas destructivas, aplicando todo este procedimiento de acuerdo a los requerimientos de AWS D1.1 y calificado por Jesús López Padilla representante de la OMCS.</p>				
<p>El resultado de la revisión documental es satisfactorio de acuerdo con los códigos y normas aplicables y utilizadas como referencia.</p>				
<p>6.- Se asiste a las instalaciones de la compañía weatherford, a su patio de trabajo y se realiza la inspección visual, de soldaduras del equipo de carga Rack Cantiléver Súper Pesado, tras el detallado análisis se finaliza con resultados aceptables no encontrándose indicaciones o puntos de corrosión severos rechazables que afecten la integridad del mismo.</p>				
<p>7.- Se asiste a las instalaciones de la Compañía weatherford, en el patio de trabajo para atestiguar y Certificar las pruebas de carga del equipo Rack Cantiléver Súper Pesado. De acuerdo a la memoria de calculo el par de brazos que mas carga soportan y que tiene mayor momento flexionante es el numero dos y tras realizarlas las correspondientes pruebas de carga no se obtuvieron resultados de deflexión y se observa un comportamiento estable de los brazos del rack. La prueba de carga del equipo, atestiguada por Bureau Veritas, fue realizada en estricto apego al manual de operación del equipo del fabricante. El resultado de la prueba fue satisfactorio.</p>				
<b>ANEXOS</b> <input checked="" type="checkbox"/> Si (Número total de páginas: 01) <input type="checkbox"/> No				
<b>Inspeccionado por:</b> Nombre: Ing. Javier Ortega Patricio		<b>Firma:</b> Firma:		<b>Revisado por:</b> Nombre: Ing. Artemio Samuel Oropeza Ortiz
Fecha de Emisión: 21- de Diciembre de 2009		<b>Centro de Inspección:</b> Poza Rica, Veracruz, México		
<b>Distribución:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Cliente <input type="checkbox"/> Fabricante <input checked="" type="checkbox"/> Archivo <input type="checkbox"/>				



# CERTIFICACIONES

Certificación capacitación de personal

Contamos con personal capacitado para realizar trabajos en alturas, así como procedimientos de seguridad en el trabajo.

**SECAMAIN**  
SEGUNDARIZACIÓN, CAPACITACIÓN Y MANEJO DE RESIDUOS SÓLIDOS

**FORMATO DC-3**  
**CONSTANCIA DE COMPETENCIAS O DE HABILIDADES LABORALES**

**DATOS DEL TRABAJADOR**

Nombre (Aclarar apellido paterno, apellido materno y nombre(s))  
**SÁNCHEZ SÁNCHEZ SAMUEL**

Clave Única de Registro de Población: **SASS710928HMCNNM02** Ocupación específica (Catálogo Nacional de Ocupaciones): **52 METALES**

Puesto: **SUPERVISOR**

**DATOS DE LA EMPRESA**

Nombre o razón social (En caso de persona física, anotar apellido paterno, apellido materno y nombre(s))  
**JMM MANUFACTURAS SA DE CV**

Registro Federal de Contribuyentes con honorarios (RFC): **JMAB81003N67**

**DATOS DEL PROGRAMA DE CAPACITACIÓN, ADIESTRAMIENTO Y PRODUCTIVIDAD**

Nombre del curso: **SEGURIDAD EN TRABAJOS EN ALTURAS**

Duración en horas: <b>24</b>	Período de ejecución:	Año: <b>2022</b>	Mes: <b>6</b>	Día: <b>23</b>	Año: <b>2022</b>	Mes: <b>6</b>	Día: <b>25</b>
------------------------------	-----------------------	------------------	---------------	----------------	------------------	---------------	----------------

Área temática del curso: **6006 SEGURIDAD**

Nombre de agente capacitador o STPS: **SABE VAZQUEZ FERNANDEZ VAKS 76979-016-0005**

Los datos se asientan en esta constancia bajo protesta de decir verdad, apercibidos de la responsabilidad en que incurre todo aquel que no se conforma con verdad.

Instancia que emite: **ING. SABE VAZQUEZ FERNANDEZ**  
Prestador o representante legal: **JOSUZELIA CASTELLANO GONZALEZ**  
Representante de los Trabajadores: **ING. MARCO ACURIO CASTILLO**

**INSTRUCCIONES**

1. LLENAR A MANO o con ayuda de máquina.
2. Deberá entregarse al trabajador dentro de los veinte días hábiles siguientes al término del curso de capacitación aprobado.
3. Las áreas y sub-áreas ocupacionales del Catálogo Nacional de Ocupaciones se encuentran disponibles en el reverso de este formato y en la página [www.seca.gob.mx](http://www.seca.gob.mx).
4. Las áreas temáticas de los cursos se encuentran disponibles en el reverso de este formato y en la página [www.seca.gob.mx](http://www.seca.gob.mx).
5. Cursos emitidos por el área competente de la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.
6. Para empresas con menos de 50 trabajadores. Para empresas con más de 50 trabajadores, firma el representante del patrón ante la Comisión Mixta de Capacitación, Adiestramiento y Productividad.
7. Solo para empresas con más de 50 trabajadores.

\* Datos en código QR: **SECA2201735D**

DC-03 - ANVERSO

# CERTIFICACIONES

Certificación de proveedor

Contamos con certificaciones de proveedor por parte de distintos clientes.

Servicio de Auditoría a proveedores relacionados comercialmente con KOF o cualquiera de sus razones sociales

### 11. Calificación final

Aspecto	Peso
Aprobado	81 -100
Aprobado con reservas	71 -80
No aprobado	0 - 70

Aspecto	Peso	Obtenido	%
Información legal	12	12	100%
Información Comercial	11	11	100%
Financiero	35	32.50	92.86%
Operaciones	24	24	100%
Reputacional	6	6	100%
Certificaciones externas	12	8.47	71.43%

**Calificación Final**

Resultado	
Aprobado	93.97

OF DOC-PM 2022.1      Evaluación de Proveedores KOF      Pág. 14

Otorgan el presente Certificado a:

## JMM MANUFACTURAS SA DE CV

Por haber acreditado el cumplimiento y los estándares del Programa de Certificación y Desarrollo de Proveedores de SERVICIOS LIVERPOOL, S.A. DE C.V.

Servicios Liverpool SA de CV  
Francisco Javier Ruiz Vázquez  
Director de Contraloría

UTTEKT SERVICES S.C.  
Econ. Eric Van Trejo Becerril  
Director General

**PLATINO**

**VIGENCIA** 17-AGOSTO-2022 AL 17-AGOSTO-2024

**círculo de proveedores**  
Grandes Uniones, grandes negocios

Certificación otorgada a:

## JMM Manufacturas, S.A. de C.V.


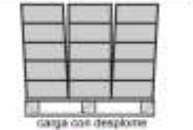
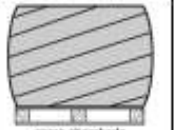
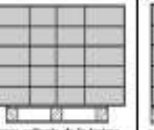


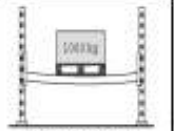
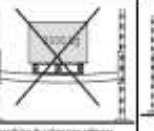

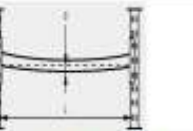



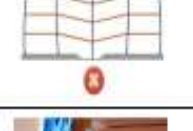







Por demostrar cumplimiento en sus aspectos legales, financieros, operativos y comerciales en los productos y/o servicios que ofrece.

Fecha de emisión: 01/09/2022      Valido: 01/09/2023

Código Círculo:MX2EEA5616FA

[www.circulodeproveedores.com.mx](http://www.circulodeproveedores.com.mx)

# REPORTES DE MANTENIMIENTO

 <b>REPORTES DE INSPECCION DE INSTALACIONES DE PALETIZACION ESTATICA</b> IT-CA-26 (3) 05-Ago-21		Grado de riesgo				
		3	Descarga de racks inmediata, aislamiento y señalización de área y reparación.			
		2	Requiere reparación programada, sustitución del componente dañado			
		1	Uso normal, solo requiere vigilancia.			
<b>CHECK LIST DE INSPECCION DIARIA</b> (Realizada por personal de almacén, para detectar anomalías fácilmente visibles)						
PUNTO A REVISION	CRITERIO DE ACEPTACION (Puntos a revisión)	Realizó:	OK	NO OK	Grado de riesgo	Ubicación de la falla
Distribución de carga sobre la tarima	 carga con irregularidades  carga abombada  carga saliente de la tarima  carga bien distribuida					
Distribución de las cargas Sobre el larguero o viga y estado de la tarima	 salida y rotas  colocación de carga incorrecta  posición de columna por pillar  distribución correcta de la carga					
Deformación permanente de largueros por carga excesiva o golpes	 		No exceder la carga especificada por unidad o entrepaño.			
Ausencia de pernos de seguridad						
Grietas en el suelo y hundimiento por exceso de carga	 					
Daños y anomalías a los componentes y estructura, Grietas o desgarro de soldadura de conectores, verticalidad de la estructura sin inclinaciones. Orden y limpieza, sin pasillos obstruidos	    					
<b>CHECK LIST DE INSPECCION SEMANAL</b> (Realizada por jefe de almacén y mantenimiento)						
PUNTO A REVISION	CRITERIO DE ACEPTACION (Puntos a revisar)	Realizó:	OK	NO OK	Grado de riesgo	Ubicación de la falla
Todos los puntos incluidos en la inspección diaria	Comprende la inspección de los NIVELES INFERIORES: 1 y 2 con notificación, calificación y comunicación de daños.					
<b>CHECK LIST DE INSPECCION MENSUAL</b> (Realizada por jefe de almacén y mantenimiento)						
PUNTO A REVISION	CRITERIO DE ACEPTACION (Puntos a revisar)	Realizó:	OK	NO OK	Grado de riesgo	Ubicación de la falla
Todos los puntos incluidos en la inspección diaria	Comprende la inspección de TODOS LOS NIVELES y aspectos generales de orden y limpieza, con notificación, calificación y comunicación de daños.					
<b>CHECK LIST DE INSPECCION ANUAL</b> (Realizada por un experto independiente o el fabricante)						
PUNTO A REVISION	CRITERIO DE ACEPTACION (Puntos a revisar)	Realizó:	OK	NO OK	Grado de riesgo	Ubicación de la falla
Todas las estructuras y condiciones generales del almacén	Normalmente y recomendado, el fabricante del producto, competente y experimentado en esta actividad, con notificación, calificación y comunicación de daños.					

- Para un mejor control en el mantenimiento de los racks se brindan instructivos de inspección para el usuario, los cuales se realizan en diferentes periodos.
- Estos pueden ser diarios, semanales y mensuales pero se recomienda una inspección por expertos al menos cada 6 meses.

# APP JMM

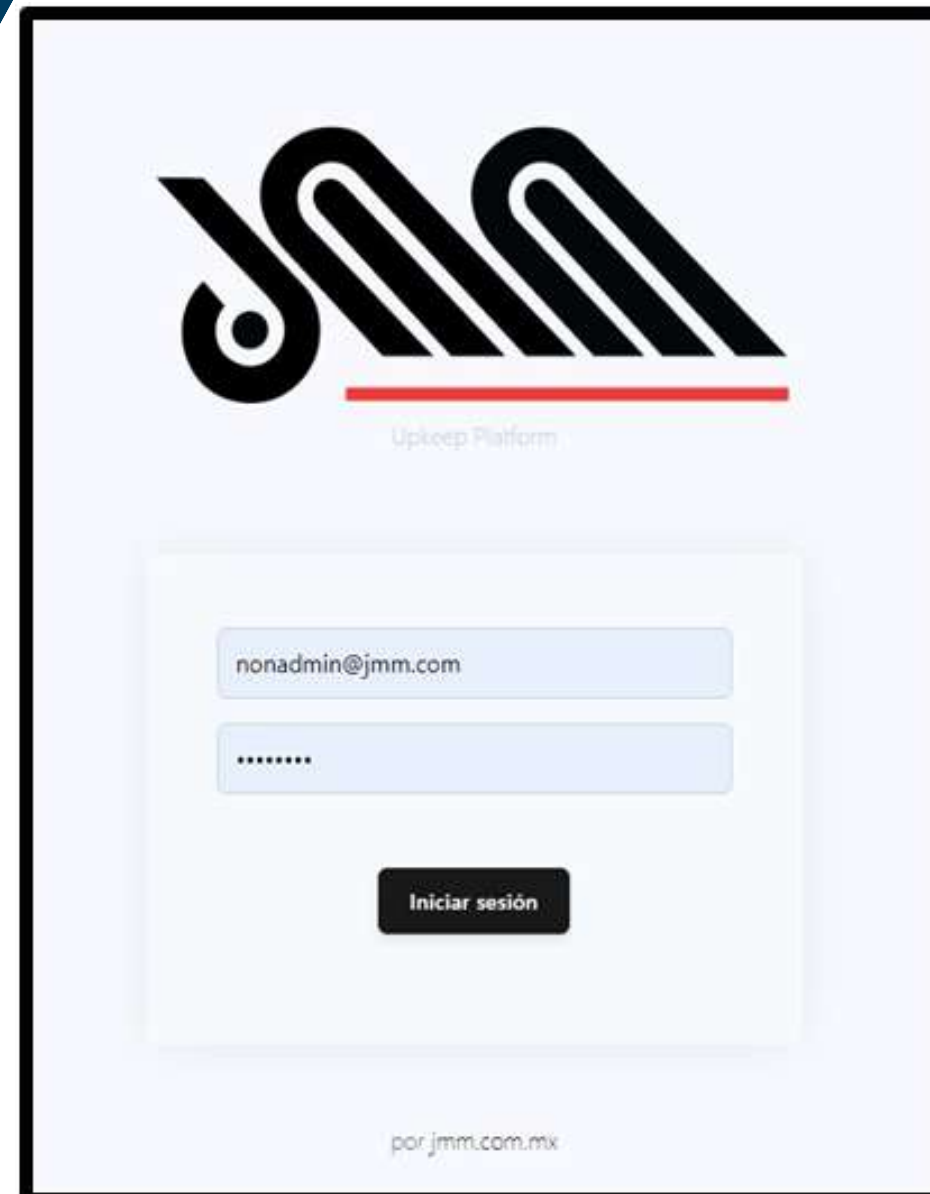
SIGUIENTE REGISTRO A EXPIRAR

## INSPECCIÓN DE SOLDADURA

el **04/15/21**

BITACORA

<b>INSPECCIÓN DE SOLDADURA</b> 1 archivo adjunto	DESDE: 04/15/20 HASTA: 04/15/21
<b>PLANO</b> 1 archivo adjunto	DESDE: 04/15/20 HASTA: 04/15/30
<b>MEMORIA DE CALCULO</b> 1 archivo adjunto	DESDE: 04/15/20 HASTA: 04/15/30
<b>PL</b> 1 archivo adjunto	DESDE: 04/15/20 HASTA: 04/15/30



Upkeep Platform

nonadmin@jmm.com

.....

Iniciar sesión

por jmm.com.mx

Contamos con una aplicación la cual es compatible para sistemas Android llamada **JMM Upkeep**, en la cual se carga la información completa de los racks como:

- Memorias de cálculo.
- Planos generales y específicos.
- Reportes de mantenimiento.
- Calendarización de próximas inspecciones o visitas.

Esto gracias a una placa metálica, con un código QR instalada en el rack.

Para acceder a la información solo es necesario escanear el código desde la aplicación.

# CAPACIDAD INSTALADA

## Actualmente contamos con:

- ✓ 1 Cizalla marca Scotchman capacidad de corte 3/8"
- ✓ 1 Cizalla marca Cincinnati capacidad de corte 1/4"
- ✓ 2 Dobladoras marca Cincinnati capacidad 3/16"
- ✓ 1 Dobladora hidráulica marca Pacific capacidad 3/16"
- ✓ 1 Dobladora marca Chicago capacidad 1/4"
- ✓ 15 Máquinas de soldar MIG marca Lincoln Electric
- ✓ 4 Máquinas roll formadora de 14 estaciones
- ✓ 4 Prensas hidráulicas de 60 a 150 Tons
- ✓ 6 Troqueladoras mecánicas de 25 a 200 Tons
- ✓ 1 Línea de pintura electrostática continua automatizada
- ✓ 1 Línea de pintura electrostática fija para piezas de hasta 2 x 2 x 14 mts
- ✓ 2 Cortadoras de Plasma CNC, 1 Pantógrafo de 6'x 20'
- ✓ 2 Tornos CNC, 4 tornos Ppralelos
- ✓ 1 Centro de maquinado CNC, 2 fresadoras
- ✓ 1 EDM CNC
- ✓ 3 Líneas de troquelado continuo
- ✓ 2 Máquinas de soldadura por puntos
- ✓ 1 Máquina de soldadura secuencial

# CAPACIDAD INSTALADA

## Potencial de crecimiento:

Actualmente contamos con una planta de 4,000 metros cuadrados y procesamos aproximadamente 300 toneladas de acero en rollo y perfiles estructurales al mes. Operando de lunes a sábado con 2 turnos de producción.

Esto se traduce en un promedio de 400 posiciones diarias.



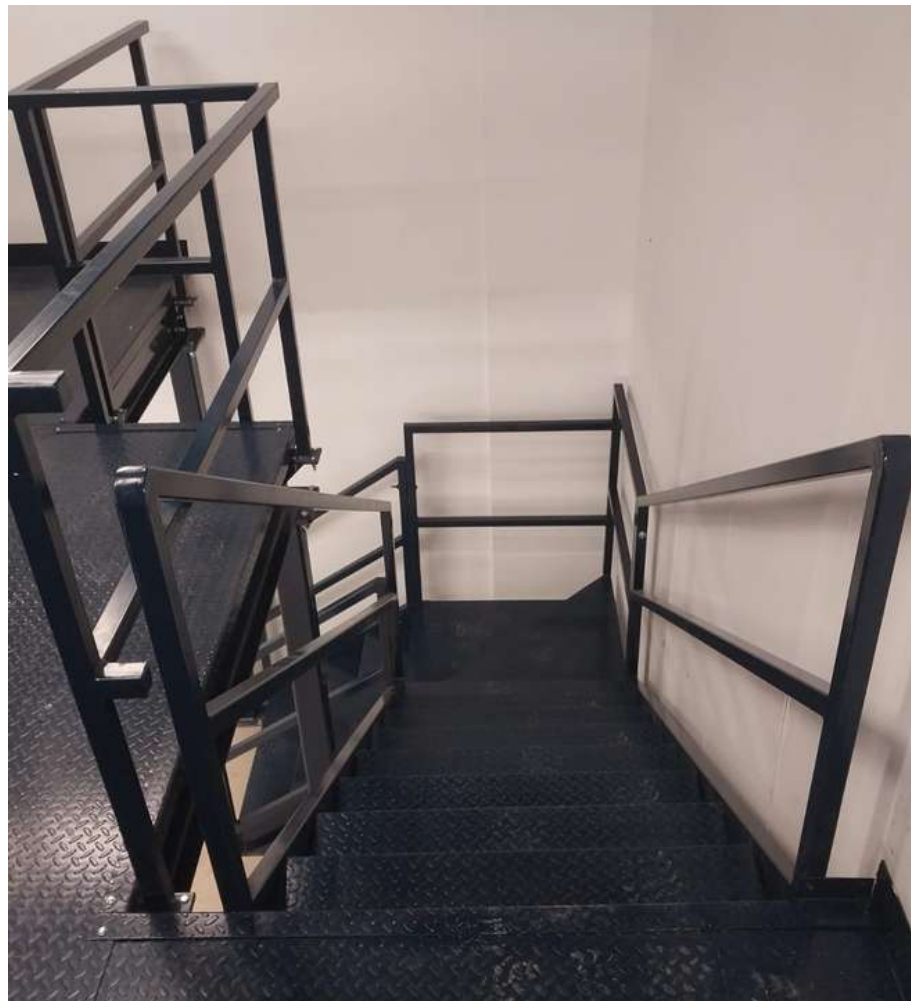
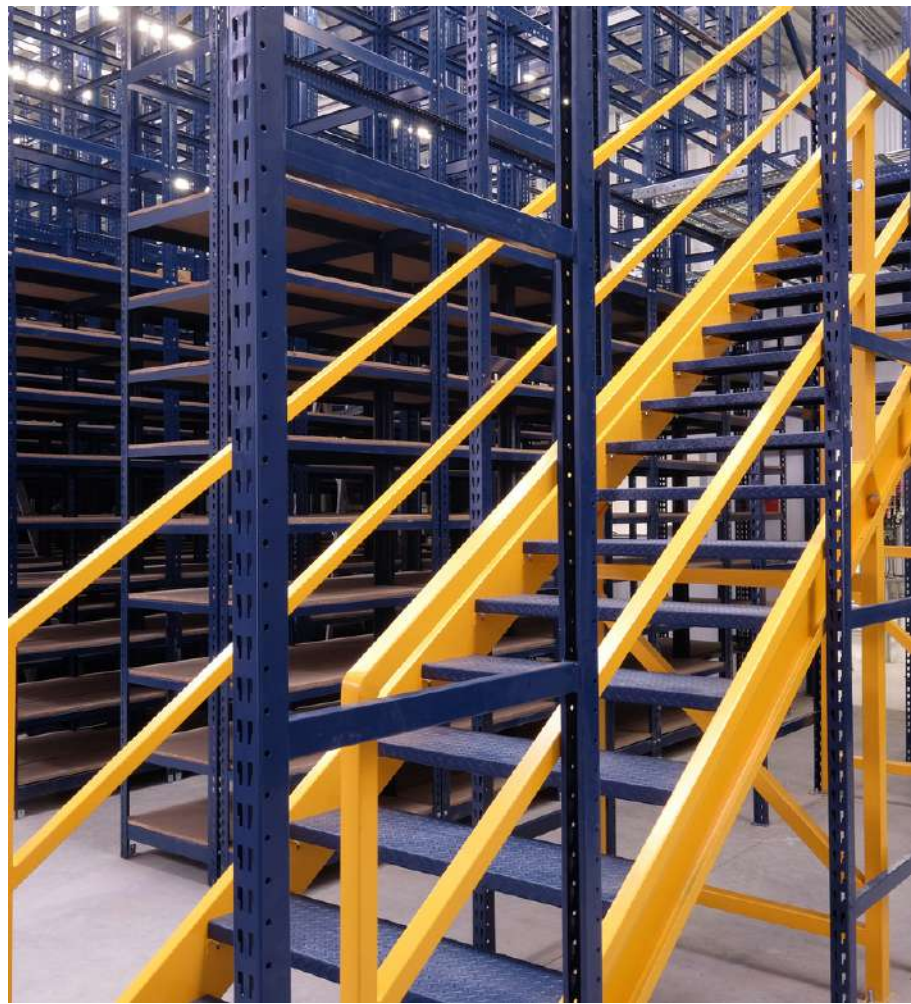
# CAPACIDAD DE TRANSPORTES



Contamos con una flotilla propia que consiste en:

- 2 Tractocamiones freightliner
- 3 plataformas
- 1 caja seca de 53´
- 1 Camión tipo Torton freightliner
- 1 Camión tipo Torton International
- 1 Plataforma con grúa Hiab

Así mismo contamos con 3 cuadrillas de instaladores propios certificados.



# PRODUCTOS

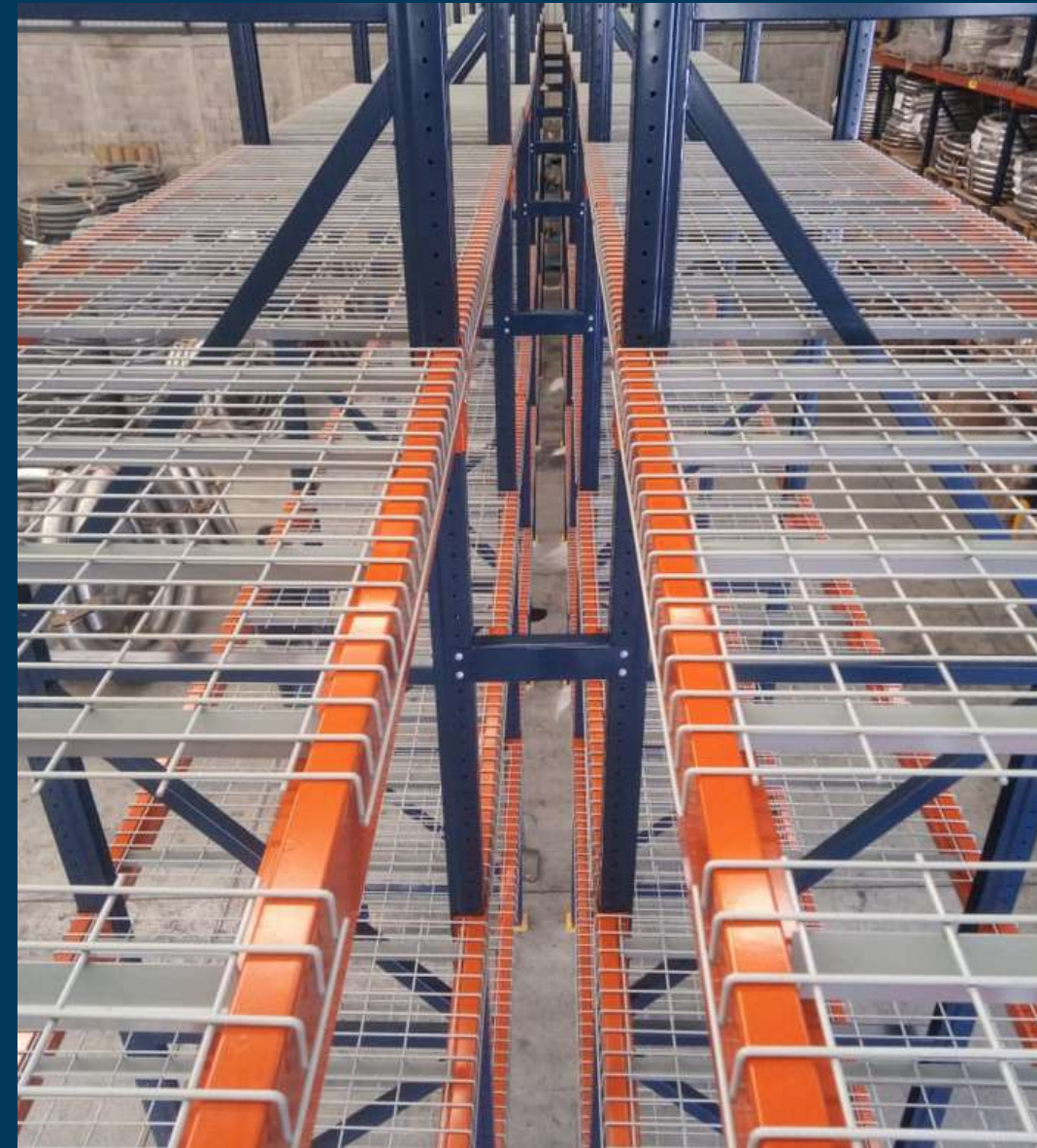
Sistemas de Almacenamiento

En **JMM Manufacturas** creamos productos de calidad que satisfacen las necesidades de nuestros clientes identificando sus requerimientos y los flujos de movimientos de su mercancía para dimensionar el proyecto a realizar.



# RACK SELECTIVO

Sistema convencional de paletización usado comúnmente para el almacenaje de producto entarimado, ya que da acceso directo a cualquier tarima de una forma controlada y sistemática.



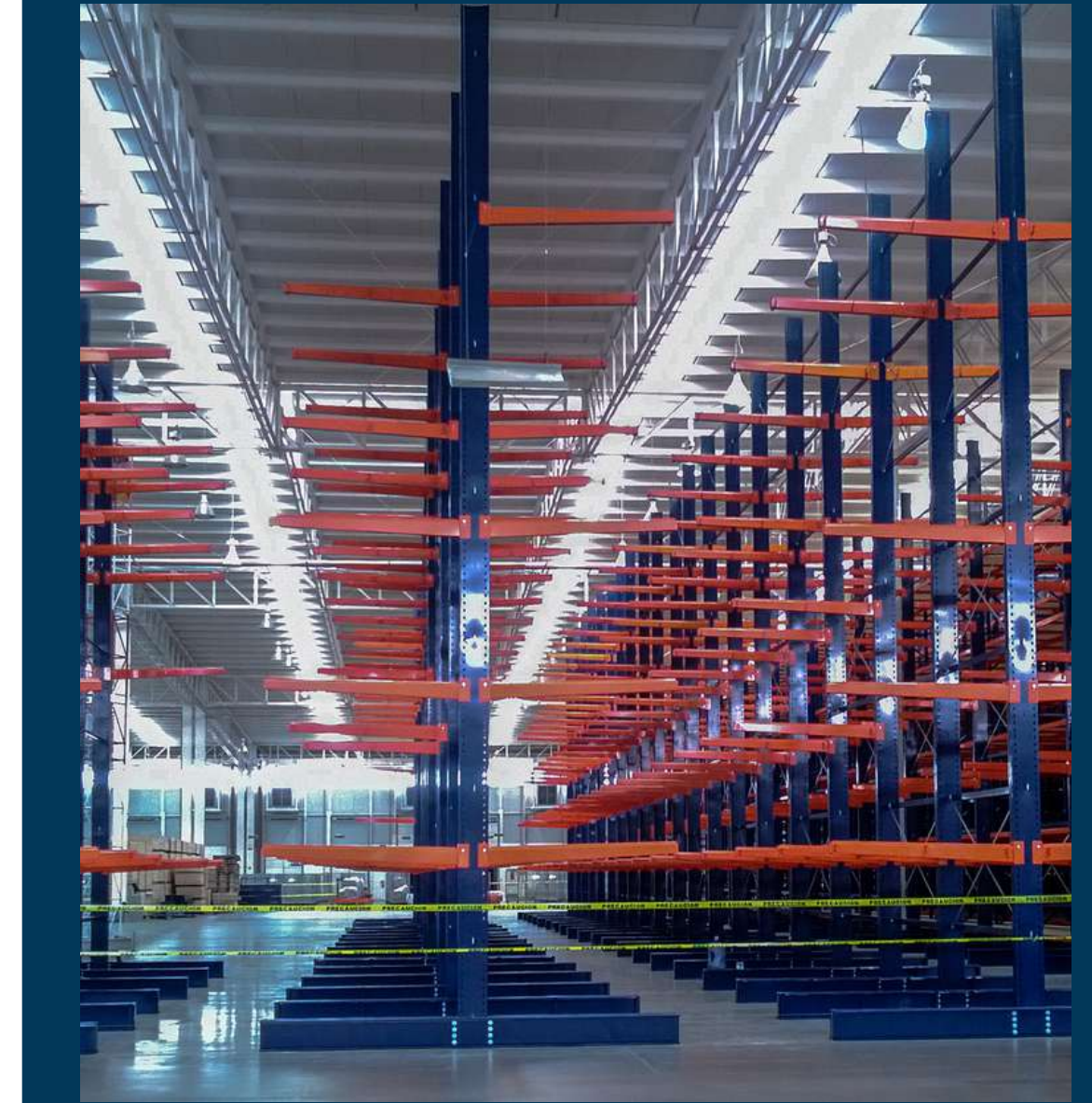
# RACK DINÁMICO

Sistema de alta densidad de almacenamiento con primeras entradas y salidas, que reduce sus costos de almacén mientras incrementa su espacio.



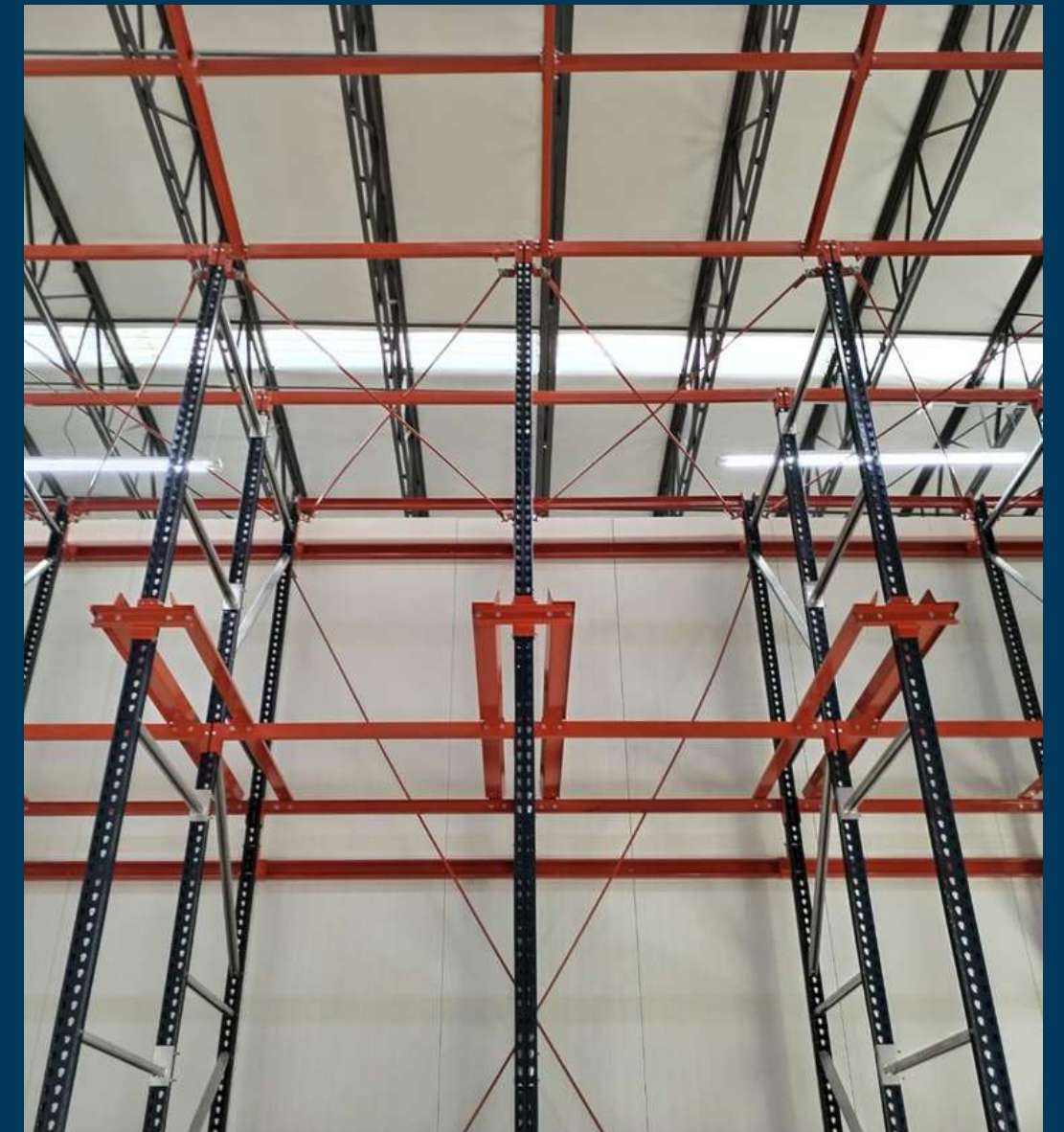
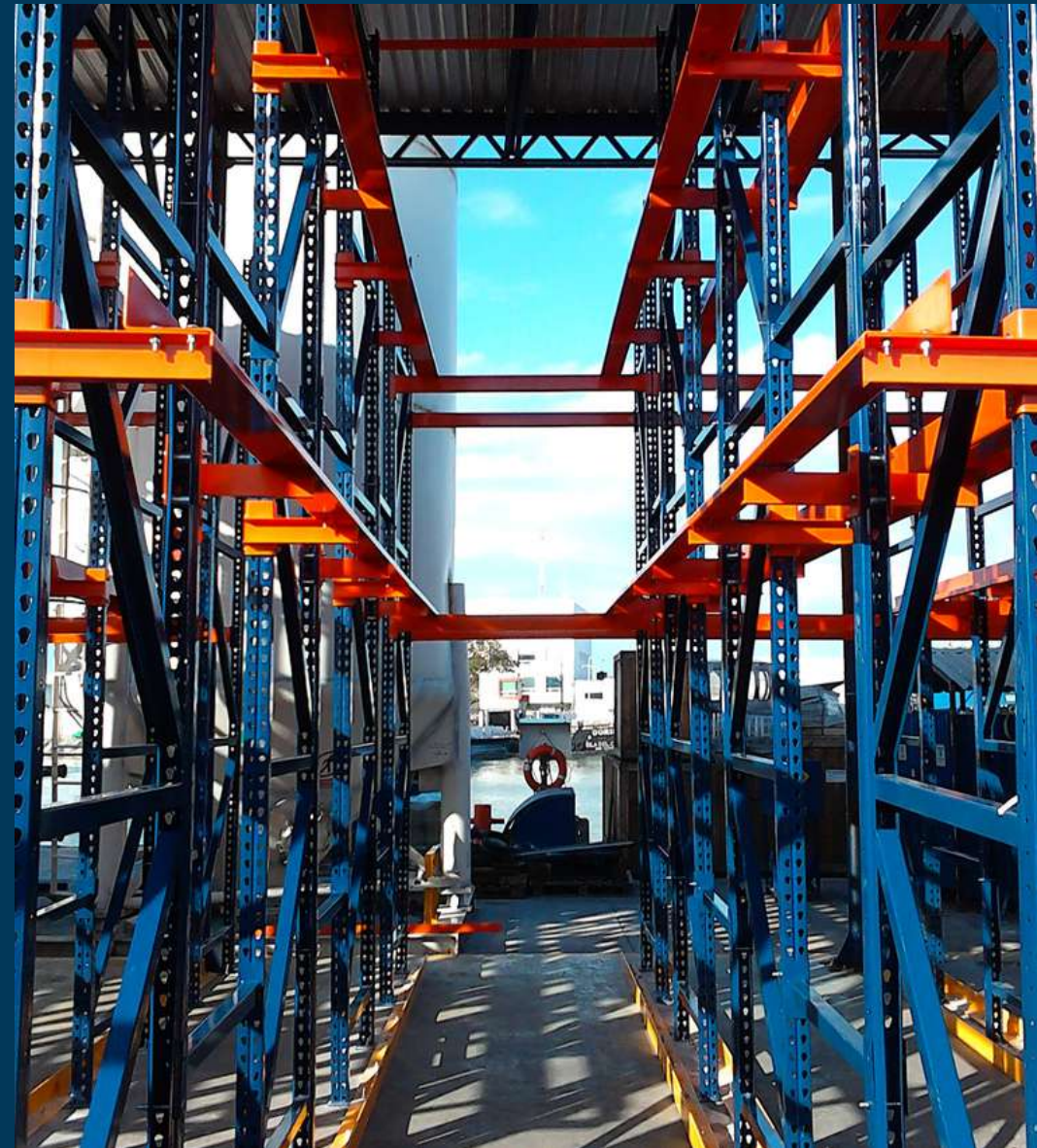
# RACK CANTILÉVER

Ideal para almacenamiento de tubos, barras, perfiles, maderas y otras cargas industriales, da una flexibilidad ilimitada para necesidades de almacenaje.



# RACK DRIVE IN

Ofrece un almacenamiento de alta densidad, aprovechando el espacio disponible al máximo gracias al reducido número de pasillos requeridos.



# ESTANTERÍA

Apta para almacenaje en comercios, bodegas o industrias; es ideal para almacenamiento manual de carga ligera y pesada.



# TAPANCOS

Duplica la superficie aprovechando la altura de una nave o bodega, en la cual se puede contar con espacio adicional para oficinas o almacén.



# ESCALERAS MÓVILES

Útiles para diferentes puntos de acceso.



# EQUIPOS DE ELEVACIÓN

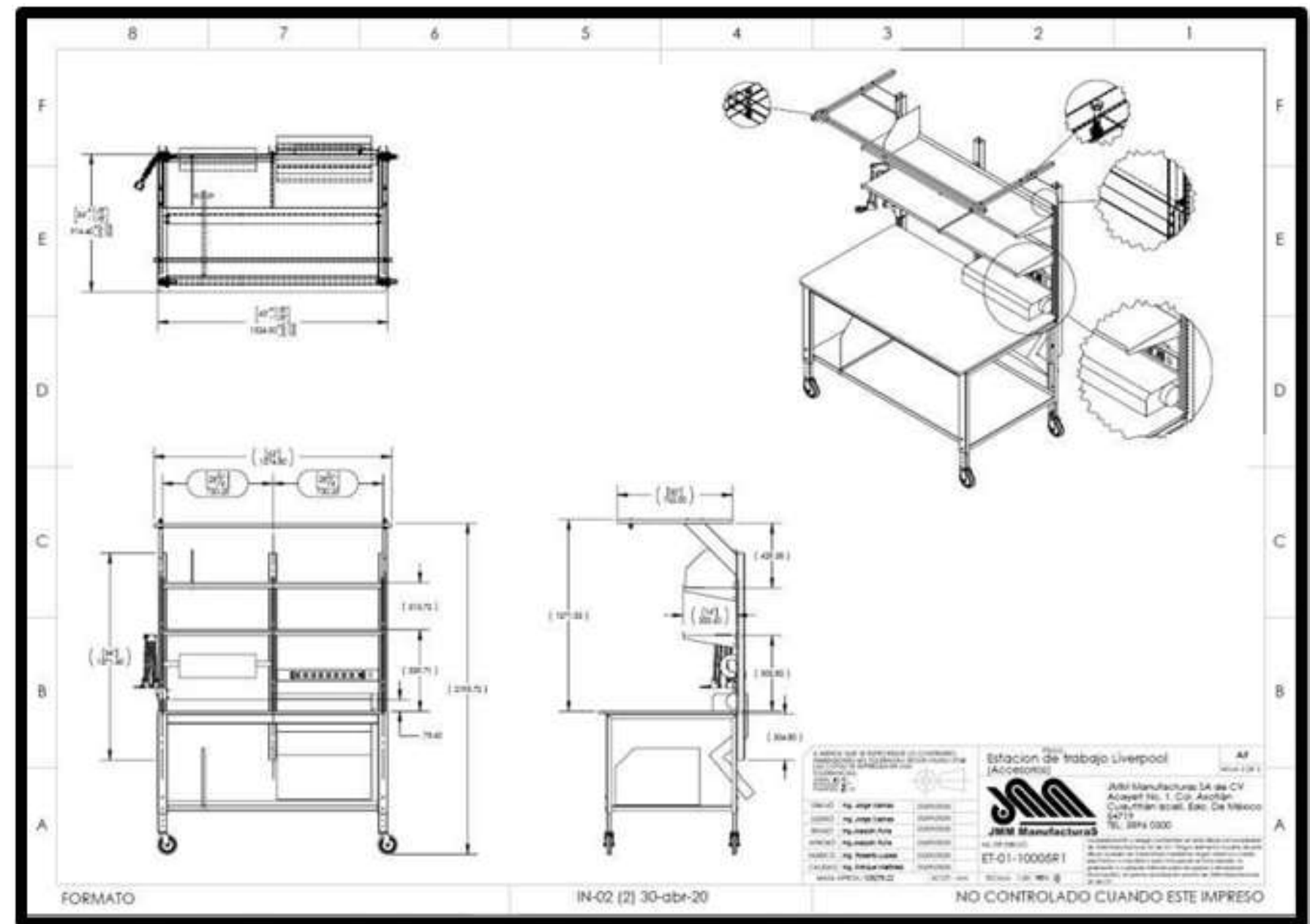
Mejora y aprovecha su espacio de instalación existente, además de que aumenta la eficiencia operativa de traslados contando con un alto rendimiento y menor esfuerzo.





# ESTACIÓN DE TRABAJO

Obtiene una máxima estabilidad, adaptable en cualquier momento a entornos de trabajo mediante el montaje y reequipamiento flexible de todos los componentes en el sistema modular.



# PLATAFORMA PARA MANEJO DE MERCANCIA

Diseñadas para transportar material pesado de una forma rápida, sencilla y segura.



# DIABLITOS DE CARGA

Excelentes para transportar material ligero y pesado, es por ello que, por su funcionalidad se consideran una palanca de primera clase.



# RUEDAS Y RODAJAS

Sirven para todo tipo de necesidades y aplicaciones específicas en diferentes tipos de materiales.



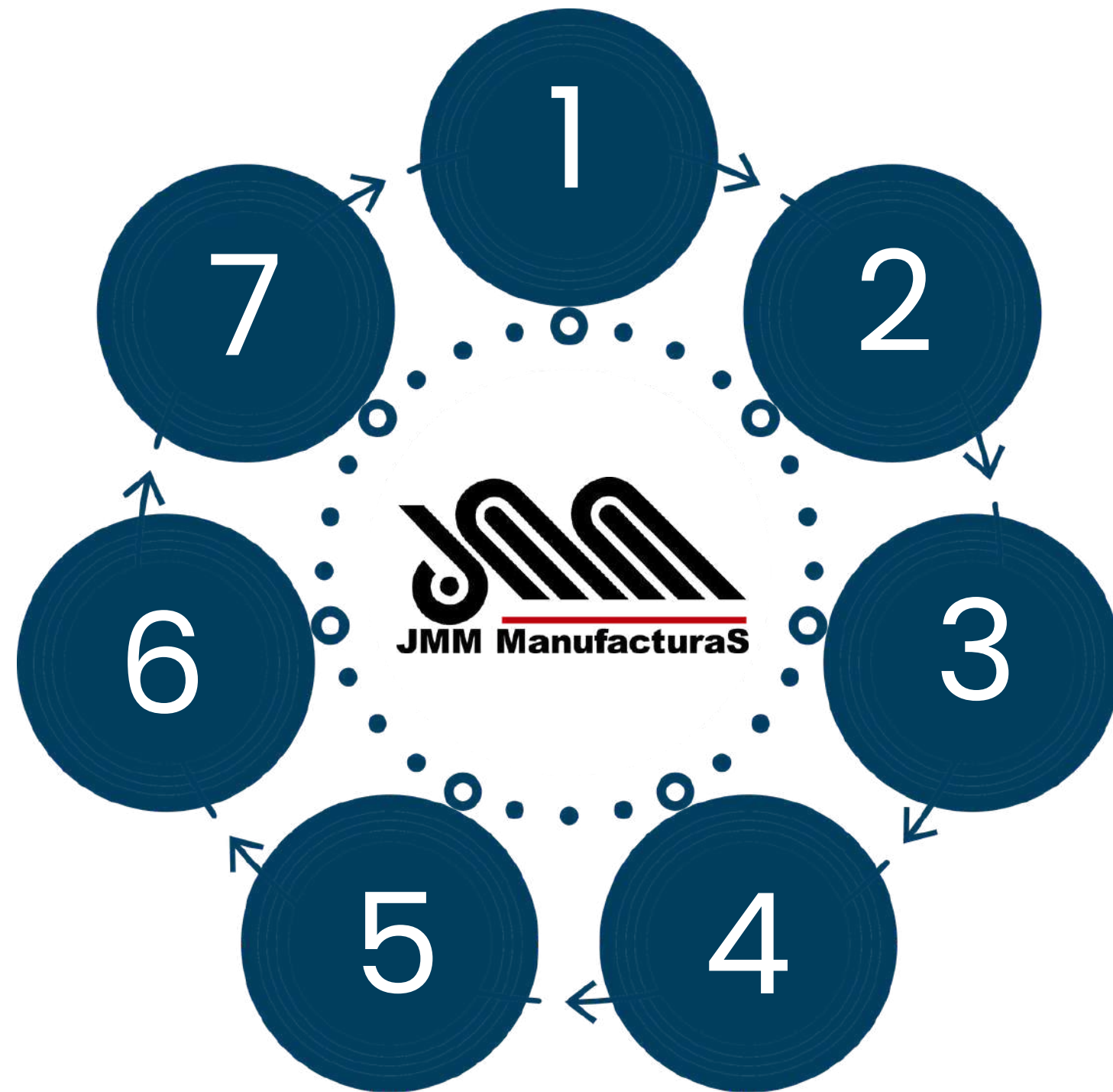
# FABRICACIÓN ESPECIAL

Fabricamos equipos especiales de acuerdo a las especificaciones técnicas de nuestro cliente.



# NUESTRAS FORTALEZAS

Forjadas a partir de experiencia:



1

**Diseño de maquinaria y herramienta propio, mediante el uso de software especializado.**

2

**Desarrollo de proyectos a la medida, desde micro hasta grandes empresas.**

3

**Cobertura y atención a nivel nacional.**

4

**Experiencia en el mercado desde 1988.**

5

**Alto nivel de servicio pre y post venta.**

6

**Precios y condiciones competitivas.**

7

**Amplia gama de productos.**

# MERCADO

Nuestros productos están dirigidos a los sectores comercial e industrial. Atendemos clientes en todo el territorio nacional, por lo que contamos con cuadrillas de instalación y unidades de transporte propio.

Algunos de nuestros principales clientes son:



# CONTÁCTANOS

Estamos a tu servicio



## JMM Manufacturas



55 5896 0300 ó 55 5896 0301



[ingenieria@jmm.com.mx](mailto:ingenieria@jmm.com.mx)



[www.jmm.com.mx](http://www.jmm.com.mx)



JMM Manufacturas SA de CV Acayetl No. 1, Col. Axotlán  
Cuautitlán Izcalli, Edo. De México 54719